

(11) Publication number:

60-179504

(43) Date of publication of application: 13.09.1985

(51)Int.CI.

F15B 11/16 F15B 11/00

(21)Application number: 59-035271

(71)Applicant: MITSUBISHI HEAVY IND LTD

(22)Date of filing:

28.02.1984

(72)Inventor: MIKI MASATOSHI

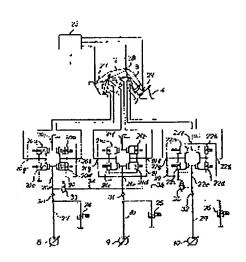
TODA KATSUAKI

(54) ENERGY RECYCLE CIRCUIT

(57)Abstract:

PURPOSE: To save energy by coupling the pushing side chambers of actuators with one another through a recycle line on which a solenoid valve is interposed, and by supplying the pressure oil discharged by one actuator, at the time of free dropping, to the pushing side chamber of the other actuator.

CONSTITUTION: Behind check valves 30, 31, 31 pipings 27, 28, 29 are coupled with one another through recycle lines 34, 36 on which solenoid valves 33, 35 are interposed, and the pressure oil discharged from the pushing side chamber of one hydraulic actuator sinking while receiving free drop load is supplied to the pushing side chamber of the other hydraulic actuator through recycle lines 34, 36. This enables utilization of energy of the return oil, so that the power required for the pump can be reduced to lead to accomplishment of energy saving.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection

Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60-179504

@Int.Cl.

識別記号

庁内整理番号

四公開 昭和60年(1985)9月13日

F 15 B 11/16 11/00 7001-3H A-8111-3H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

9発明の名称 エネルギ再生回路

②特 願 昭59-35271

20出 頭 昭59(1984)2月28日

@発明者三木

正 俊

明石市魚住町清水1106番地の4 三菱重工業株式会社明石

製作所内

砂発明者 戸田

勝昭

名古屋市港区大江町10番地 三菱重工業株式会社名古屋航

空機製作所内

⑪出 願 人 三菱重工業株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目5番1号

砂代 理 人 弁理士 岡本 重文

外3名

明 細 割

1. [発明の名称]

エネルギ再生回路

2. [特許請求の範囲]

3. [発明の詳細な説明]

本発明はエネルギ再生回路、特に油圧ショベル

に好適なエネルギ再生回路に関する。

第1図に従来の油田ショベルの油圧系統図の1 例が示され、第1図において、1は油圧ショベル 本体、2は本体1に枢着されたブーム、3はブーム2の先端に枢蓋されたアーム、4はアーム3の 先端に枢籍されたパケット、5はブーム2を俯仰 動させるブームシリンダ、6はアーム3を揺動さ せるアームシリンダ、7はパケット4を回動する パケットシリンダ、8、9、10 は油圧ポンプ、11 はブームシリンダ5を制御するスプール弁、12 はアームシリンダ6を制御するスプール弁、13 はパケットシリンダ7を制御するスプール弁である。

上記従来の油圧ショベルにおいて、土砂を掬うためにパケット 4 を水平に前方へ押し出す場合。スプール弁 1 2 のスプールを図において右行させて油圧ポンプ 9 からの圧油を アームシリンダ 6 の押償室に供給して アームシリンダ 6 を伸長すると同時にスプール弁 1 1 のスプールを左行させてブームシリンダ 5 の押餌室からの戻り油をスプール

特問昭60-179504(2)

弁11で絞りながら流過させてダンクTへ排出していた。従つて、ブーム2の承力による自由落下に落くブームシリンダ5からの戻り油の位置エネルギは何ら利用されることなく捨てられ、アームシリンダ6を押し上げるために油圧ポンプ9の助力が登消されるという不具合があつた。更に、ブームシリンダ5の押欠室から排出された高エネルギを有する戻り油はスプール弁11を流過する際に絞られるので熱た発生し油温を上昇させるという不具合もあつた。

本発明は上記不具合を解消するために提案されたものであつて、以下第2図及び第3図に示す1 実施例を参照しながら具体的に説明する。第2図において、1は油圧ショベル本体、2はブーム、3はブーム、4はバケット、5はブームシリンダ、6はアームシリンダ、7はバケットシリンダ、10,11,12は油圧ボンブで以上は第1図に示す従来のものと同様である。20,21,22はそれぞれロジック弁で、制御装置23からの電気信号によって開閉される4つのポペット弁状のエレメント

ット4の枢窓点に配設された姿勢検知器である。 油圧ポンプ8.9.10とロジック弁20.21.22の 供給ポート20 e.21 e.22 e とを連結する配管 27.28.29 にはそれぞれ供給ポートへの流れの みを許容する逆止弁30.31.32 が介装され、各 逆止弁の後流倒において配管27は配管28と 電磁弁33を介装した再生ライン34で連結され、 配管29と配管28も電磁弁35を介装した再生 ライン36で連結されている。

しかして、例えばブーム2を上昇させる場合には 制御装置23からの電気信号をロジック弁20のエレメント20を及び20cに送つてこれを開くことによりボンブ10からの圧油を配管27、逆止弁30、ロジック弁20の供給ボート20c、エレメント20c、シリンダボート20gを経てブームシリング5の押側室に供給し、そのロッド側室からの戻り油はロジック弁20のシリンダボート20k、エレメント20b、タンクボート20fを経てタンクTへ排出される。ブーム2を強制的に下降させる場合は制御装置23からの電気信号をエ

20a~20d,21a~21d,22a~22d と、供給ポ ート20*,21*,22*、タンクボート20f,21f, 221、各シリング5~7の押伽室に連結されるシ リンダボート20g,21g,22g、及び各シリンダ 5~7のロッド側室に連結されるシリンダボート 201,211,221を異えている。そして、供給ポ - + 20 · , 21 · , 22 ·はエレメント 20 ° と 20 d の各ヘット側室、 21cと 21d の各ヘット側 室 、 22cと 22d の各ヘッド側室に逃通し、タンクポ - ト 20f, 21f, 22fはエレメント 20aと 20b の各ヘッド側室、 21 ¢ と 21 b の各ヘッド側室、 22 c と 2 2 b の各ヘッド側室に連通し、シリング ボート 20g, 21g, 22gはエレメント 20αと20c の各肩室、21cと21cの各肩室、22cと22c の各層室に連通し、シリンダポート204,214, 22んはエレメント 20 b と 20 d の各屑室、 21 b と 21d の各肩室、 22b と 22d の各肩室にそれぞ れ連通せしめられている。24,25,26は制御装 置23からの電気的信号により開閉されるパイパ ス弁、27, 28, 29 はブーム2、アーム3、パケ

レメント20g,20gに送つてこれを開く。

今、アーム3を上昇させると同時にブーム2が 重力で自由落下する場合について、説明の便宜の ためこの場合に図与する部品のみを第2図より抽 出して面いた第3図を参照しながら説明する。第 3図において第2図と対応する部品には同じ符号 が付されている。この場合、ロシック弁20のエ レメント20。は全開、20 c は全閉とされ、ロシ ック弁21のエレメント21 b は全開、21 c, 21 d は全閉とされているので図には省略されている。

アーム操作レパー37を操作してアームのを所定速度で伸長するように所定量傾倒すると、これからの信号によりエレメント21cが 所定の開度開き、パイペス弁25が閉じる。そして、アーム操作レパー37からの信号を入力した制御委置23は電磁弁33に出力してこれを開くともにエレメント20点、20点に出力して、これを所定の開度に開くように指令する。かくして、ブームをリング5の押偶富から排出された高エネルギを有する油の1部はエレメント20点によって絞られ

特別昭60-179504(3)

てロッド儞室内に流入するとともにエレメント 20 bを経てタンクTに排出される。 歿部は電磁弁 るる、再生ラインる4を通り配管28に従入して ポンプ9から吐出された圧油を合流してエレメン ト 21cを経てアームシリンダ 6 のヘッド 餌室内に 供給される。アームシリンダ6の押側室への供給 盘即ちエレメント21cの開度によつて決まる油量 が再生ライン34を通る油量より大きい場合には、 その差の分だけポンプタが吐出すれば良い。逆に エレメント21の開度によつて決まる油量が少い ときはエレメント2Dbを経てタンクTに排出する 最を増加することにより再生ライン34を通る抽 盘を放じれば良い。そして、ブームシリンダ5の 下降速度はエレメント206,204の開度で足まり、 また、プームシリンダ5の押側室内とロッド側室 内の圧力比はエレメント 20%,20% の開度比で定 まるので、ブーム2の重量Ψを制御装置23に入 カして、これに対応してエレメント201,204の 開度比を定めることにより再生ライン3 4 内圧力 をアームシリンダ6を上昇させるに必要な圧力に

以上ブーム2が降下する場合について説明したが、アーム3を上昇させると同時にパケット4が

重力で自由落下する場合も上配と同様である。

段定できる。

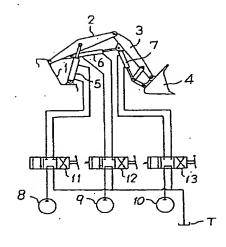
以上実施例について具体的に説明したが、本発 明においては、少くとも2つの油圧アクチュエー タと、上記各油圧アクチュエータへの圧油の給排 を司掌するロジツク弁と、上記各ロジック弁に低 気的信号を出力してその開閉及び開度を制御する 制御装置と、上記各アクチュエータの押側室への 圧油焼路を相互に連絡する再生ラインを具え、上 昇せしめられる一方の油圧アクチュエータの上昇 速度及び他方の油圧アクチュエータに作用する自 由落下荷重に応じて上記制御装置からの電気的信 母により上記ロジック弁の開度を制御することに より自由落下荷魚を受けて降下する他方の油圧ア クチュエーダの押側室から排出された圧油を上記 再生ラインを経て上記一方の油圧アクチユエータ の押側室に供給するようにしたので、自由落下荷 重を受けて降下する他方の油圧アクチユエータの

押仰宮から排出される高エネルギの戻り油を上昇せしめられる一方の油圧 アクチュエータの押仰室 に供給することにより戻り油のエネルギを利用することができ、一方の油圧 アクチュエータを上昇させるためのポンプ助力を節減できる。しかも高エネルギの戻り油は従来のように絞り拾てにされることはないので系内油温を上昇させることもない。

4. [図面の簡単な説明]

第1回は従来の油圧ショベルの油圧系統図、第2回は本発明の1実施例を示す油圧系統図、第3回は説明の便宜のために第2回を簡略化して示す 油圧系統図である。

油圧アクチユエータ… 5, 6, 7, ロジック弁…20, 21, 22、 制御装置… 23、 再生ライン… 34, 36。 第十図



復代理人 弁理士 岡本 寛 文 他3名

特開昭60-179504(4)

